

STRIALUX

Peinture photoluminescente



DEFINITION

Finition, photoluminescente époxydique, Bi-composant, solvantée.

DESTINATION

Marquage, dans un souci de sécurité, des :
- Locaux industriels,
- Parcs de stationnement,
- Garages etc....

PROPRIÉTÉS

Absorbe et stocke l'énergie des UV et de la lumière du jour.
Réémet l'énergie emmagasinée par émission d'une lumière visible dans le noir ou la pénombre.

S'applique sur :

- Béton, préalablement imprimé et revêtu de STRIASOL 310 BLANC.
- Acier ou acier galvanisé préalablement traité avec EPODUX PRIMER 61-134 v01 BLANC.

Nota : les propriétés du film, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Demi-Brillant
Teinte(s)	: Jaune vert
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 75/25
Rapport du mélange en volume	: 64/36
Masse volumique	: 1,36 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 68 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 53 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: 30 à 45 minutes avant utilisation
Durée de vie en pot du mélange	: 12 heures à 20°C 6 heures à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Rendement théorique	: 8,30 m ² /l pour 60 µm secs
Rendement pratique	: Fonction du support, des conditions et des matériels d'application, etc...
Dilution	: 67-232 v02 (10 à 20%)
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02

STRIALUX
Peinture photoluminescente



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, EPODUX IM 209 selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIALUX est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange.

Nombre de couche(s) : 1 à 2 selon support

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	STRIASOL 310, EPODUX PRIMER 61-134 v01, PRIMODUX H.					
Couches suivantes	Lui même, VERNIKAR PU.					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Lisse	STRIALUX	Base et Durcisseur	7 à 8 m ² /l	Rouleau 10-12 mm

Le STRIALUX doit impérativement être appliqué sur une sous couche blanche.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		4 jours	2 jours	1 jour
Trafic normal		6 jours	3 jours	2 jours
Sec		12 heures	6 heures	3 heures
Dur		15 jours	7 jours	3 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	24 à 48 heures	12 à 24 heures	6 à 12 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

STRIALUX

Peinture photoluminescente



NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film (7 jours à 20°C).

Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées (cf notre procédure).

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

Il convient de surveiller l'état des systèmes de revêtements et de faire procéder le plus rapidement possible à leur maintenance en cas de détérioration due à un usage intensif.

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Compris entre 21/23°C et 55°C, Durcisseur : Compris entre 21/23°C et 55°C
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
4 l	2,56 l	1,44 l