

SOBFAST

POLYURETHANE BI-COMPOSANT MONOCOUCHE

Applicable en forte épaisseur (de 100 à 160µm secs)

Isocyanate aromatique

Aspect brillant atténué

COULEUR	Blanc
REFERENCE	24630
CLASSIFICATION AFNOR	Famille I Classe 6a1

CONDITIONNEMENT	Emballages pré-dosés. Kits de 20 l composés de : Base : 16,5 litres Durcisseur : 3,5 litres
------------------------	---

DEFINITION	Finition polyuréthane bi-composant à base de résine hydroxylée réticulée par un isocyanate aromatique Application pistolets
-------------------	--

PRINCIPALES PROPRIETES	Applicable en forte épaisseur (160 µm secs) en une seule couche Séchage rapide même à basse température Bonne résistance à l'abrasion Grande inertie chimique Protection contre la corrosion par effet barrière
-------------------------------	---

PRINCIPALES UTILISATIONS	Utilisable en monocouche sur les structures en acier Finition sur primaires adaptés (SOBPRIM BT, BT2 et HES, PRIMAIRE EPOXY MBT1, PRIMAIRE ZN50 BT)
---------------------------------	--

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES AU SOBFAST	Comme tous les polyuréthanes réalisés avec un isocyanate aromatique, le film de SOBFAST risque de jaunir et de fariner en exposition extérieure. Ce phénomène n'altère pas sa résistance. Le contact prématuré à l'eau stagnante peut provoquer des taches, plus spécialement sur les teintes foncées.
--	--

PREPARATION DE SURFACE	Sur acier brut : Décapage par projection d'abrasif sec au degré de soin Sa 2,5 Sur primaires : Surface sèche et débarrassée de toute contamination. Respecter les intervalles de recouvrement intercouche (consulter la FT du primaire)
-------------------------------	---

CARACTERISTIQUES DU MELANGE A 20°C	
Densité	1.38 ± 0.05
Extrait sec en poids	76.5 % ± 2.0%
Extrait sec en volume	63 % environ
Composition du mélange en volume :	
Base	82,5
Durcisseur	17,5
Mûrissement du mélange	Non concerné
Durée pratique d'utilisation	2 h
COV sous forme de livraison	324 g/l ou 234 g/kg

CONSEILS D'APPLICATION

Diluant	Diluant Mixte (réf. 10327)	
Mode d'application	Pistolet Airless	Pistolet pneumatique
Taux de dilution en poids	5 - 10%	10 - 15%
Température d'application	5°C à 35°C	
La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.		
Hygrométrie	80% HR maximum	
Les polyuréthanes sont très sensibles à l'eau. Dans le cas d'une application au pistolet pneumatique, s'assurer que l'air de pulvérisation soit bien sec.		

VALEURS POUR LE MELANGE NON DILUE à 20°C

Epaisseurs humides recommandées	160 µm
Epaisseurs sèches correspondantes	100 µm
Rendement théorique pour 100 µm secs	0.16 l/m ²
Consommation théorique pour 100 µm secs	6.3 m ² /l
Epaisseur sèche maximum possible	160 µm
Temps de séchage :	
Hors poussière	90 min
Sec toucher	6 h
Apparent complet	12 h

STOCKAGE

Maximum 12 mois sous abri à température ambiante comprise entre 0 et 35°C

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 06/02/2018. Annule les versions précédentes.